



## رزین ارتوفتالیک پلی استر غیر اشباع (AP5002)

AP5002 رزین ارتوفتالیک از خانواده رزین های پلی استر غیر اشباع می باشد. رزین های پلی استر غیر اشباع یا رزین های UP در میان پلیمرهای معمولی بیشترین نقش را در بهم پیوستن الیاف شیشه و بوجود آوردن اشکال متفاوت دارند.

AP5002 یک رزین پلی استر ارتوفتالیک استاندارد می باشد که در برابر طیف وسیعی از اسیدها و ترکیبات آلی مقاوم است. این رزین در استایرن حل می شود.

### کاربردها:

- برای اکثر فرآیندهای تجاری ساخت FRP توصیه می شود مانند: لایه نشانی دستی، اسپری کردن، پاششی، پالتوژن، سیم پیچی رشته ای و قالبگیری انتقال رزین، SMC و BMC
- مشخصات رزین اورتو فتالیک AP5002:

مشخصه	میزان	واحد
رنگ	کمتر از ۲.۵	گاردنر
دانسیته	$1.08 \pm 0.04$	$g/cm^3$
ویسکوزیته (@25°C)	۳۰۰-۵۰۰	cP
عدداسیدی	ماکسیمم ۲۰	mg KOH/g
درصد استایرن	۳۵-۴۰ %	%
طول عمر نگهداری	۶	ماه

**نکته:** ویسکوزیته و ژل تایم بنا به درخواست مشتری قابل تنظیم میباشد.



## سیستم پخت رزین اورتو فتالیک AP5002 در ۲۵ °C

رزین اورتو فتالیک AP5002	(۱۰۰ گرم)
شتاب دهنده کبالت اوکتات ۱%	(۱ گرم)
آغازگر (کاتالیست) MEKP	(۱ گرم)
ژل تایم	۱۰-۲۰ دقیقه

ابتدا میزان مشخصی از رزین را توزین کرده و 1Phr کبالت ۱ درصد به آن بیافزایید. کبالت را با رزین کاملاً مخلوط کنید به گونه ای که مخلوط یک رنگ و یک دست شود. بلافاصله پس از اختلاط و حصول اطمینان از حل شدن کبالت در رزین 1Phr آغازگر به آن بیافزایید و مخلوط نمایید.

**هشدار:** در صورتیکه آغازگر با کبالت به طور مستقیم تماس داشته باشد مشتعل می گردد. از اختلاط کبالت و آغازگر خودداری کنید.

**نکته:** دما بایستی ۲۵ درجه سانتی گراد باشد در غیر اینصورت زمان ژل شدگی تغییر می کند.

### مشخصات رزین اورتو فتالیک AP5002 پخته شده:

مشخصه	میزان	واحد	استاندارد روش آزمون
مقاومت کششی	۷۰ مینیمم	مگا پاسکال	ASTM D638
ازدیاد طول نقطه شکست	۳ مینیمم	%	ASTM D638
مقاومت خمشی	۱۲۰ مینیمم	مگا پاسکال	ASTM D790
دمای نرم شدگی	۶۵ مینیمم	درجه سانتی گراد	ASTM D648
سختی بارکول	۳۸ مینیمم		ASTM D2583

### شرایط انبارش و نگهداری:

رزین اورتو فتالیک پلی استر AP5002، باید در شرایط دمایی ثابت و در دمای بین ۵ تا ۲۰ درجه سانتی گراد نگهداری شود. اکیدا توصیه می شود این رزین را در فضای سرپوشیده و تاریک نگهداری کنید تا در معرض مستقیم نور خورشید قرار نگیرد. در صورتیکه در شرایط مذکور نگهداری نشود، فرایند ژل شدن رزین تسریع می گردد و همچنین باعث افزایش ویسکوزیته رزین و در نهایت، کاهش طول عمر نگهداری رزین می گردد. هنگام انبارش و نگهداری، از بسته بودن درب ظرف رزین اطمینان حاصل نمایید.